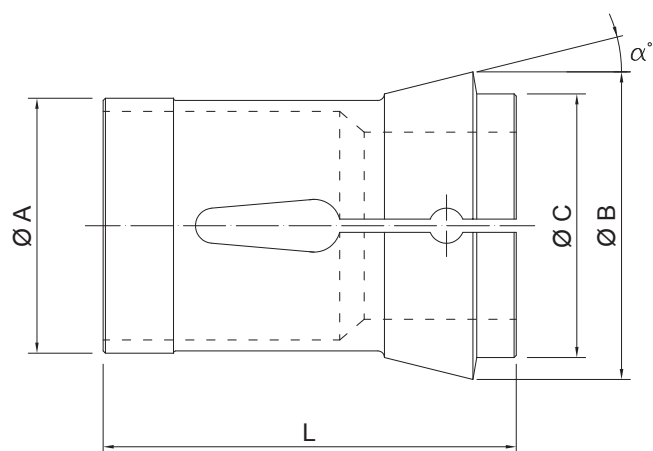


## / Pinze a semplice cono tipo BA

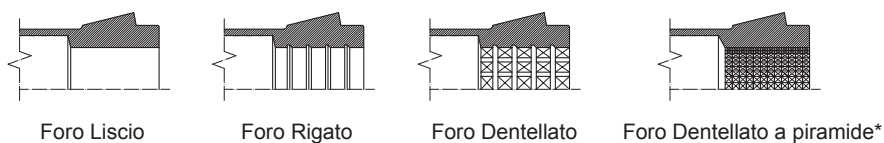
Tipologia di pinza spinta in acciaio cementato, temprato e rettificato da utilizzare nei mandrini sia per testa principale (main spindle) che per contro testa (sub spindle).  
Per lavorazioni da barra e da ripresa.

Oltre all'alesaggio tondo, esagonale e quadro, è possibile realizzarle con sagome a disegno utilizzando macchine a elettroerosione.

Si costruiscono anche pinze "matri" adatte a montare inserti in vari materiali (derling, bronzo, acciaio).



Pinza semplice BA



\*Esecuzione su richiesta

ARTICOLO PINZA	DESCRIZIONE	DIMENSIONI					ALESAGGIO MAX			PRESENZA IN MAGAZZINO
		A	B	C	L	α	Tonde	Esag.	Quadre	
01-015-00	F15 120E	15	21	15	64	16°	13	10	9	
01-016-00	F16-104 123E	16	22	16	55	15°	13	11	9	
01-016-01	F16-1076 1212E	16	21	16	64	16°	13	11	9	
01-020-00	F20-201 136E	20	26	19	54	15°	16	14	11	
01-020-01	F20-87 138E	20	28	21	67	16°	16	14	11	
01-022-00	BA 15 140E	20	30	21	55	15°	16	13	11	●
01-025-01	F25-91 144E	25	34	25	65	15°	20	17	14	●
01-025-00	F25-64 145E	25	35	27	77	16°	20	18	15	●
01-028-00	BA 20 148E	28	38	28	70	15°	24	20	16	●
01-030-00	F30-101 1446E	30	38	32	65	16°	26	22	18	●
01-030-01	F30-63 157E	30	42	34	80	16°	26	22	18	●
01-032-00	BA 25 161E	32	45	34	75	15°	26	23	18	●
01-035-00	BA 30 163E	35	48	38	80	15°	30	26	21	●
01-037-00	F37-740 1536E	37	47	40	92	16°	32	27	22	●
01-038-01	BA 32	38	50	40	86	15°	32	28	23	●
01-038-00	F38.08 164E	38.1	49	38	108	15°	32	28	22	
01-042-00	BA 36 171E	42	55	42	94	15°	36	31	25	●
01-048-00	BA 42 173E	48	60	50	94	15°	42	36	30	●
01-058-00	BA 52 177E	58	70	60	94	15°	52	45	36	●
01-066-00	BA 60 185E	66	84	73	110	15°	60	52	42	●
01-080-00	BA 70	80	98	85	115	15°	70	62	50	●
01-088-00	190E	88	106	94	115	15°	80	69	56	
01-090-00	193E	90	107	91	130	15°	80	69	56	
01-095-00	BA 80	95	117	100	125	15°	80	70	56	●
01-115-00	BA 100	115	135	120	140	15°	100	86	70	
01-135-00	BA 120	135	165	145	150	15°	120	108	85	
01-170-00	BA 150	170	205	182	180	15°	150	130	106	