

/ Mandrino Portapinze tipo MSCTNR/ISO-A

| ARTICOLO MANDRINO | Dimensioni di ingombro | | | | | | |
|----------------------|------------------------|-----|--------------------|---------|------------------|-----|----------|
| | MODELLO MANDRINO | A | B-N°VITI TCE | C | d min. ÷ max. | E | F |
| 01 004 0420 450 | MSCTNR-42 / ISO-A 4" | 108 | 82,6 - N. 3 / M10 | 63,513 | 4-42 | 80 | M50x1,5 |
| 01 005 0420 450 | MSCTNR-42 / ISO-A 5" | 133 | 104,8 - N. 6 / M10 | 82,563 | 4-42 | 80 | M58x1,5 |
| 01 005 0520 450 | MSCTNR-52 / ISO-A 5" | 133 | 104,8 - N. 6 / M10 | 82,563 | 4-52 | 90 | M68x1,5 |
| 01 006 0520 450 | MSCTNR-52 / ISO-A 6" | 165 | 133,4 - N. 6 / M12 | 106,375 | 4-52 | 90 | M68x1,5 |
| 01 005 0600 450 | MSCTNR-60 / ISO-A 5" | 133 | 104,8 - N. 6 / M10 | 82,563 | 4-60 | 114 | M72x1,5 |
| 01 006 0600 450 | MSCTNR-60 / ISO-A 6" | 165 | 133,4 - N. 6 / M12 | 106,375 | 4-60 | 114 | M72x1,5 |
| 01 006 0700 450 | MSCTNR-70 / ISO-A 6" | 165 | 133,4 - N. 6 / M12 | 106,375 | 5-70 | 125 | M100x1,5 |
| 01 008 0800 450 | MSCTNR-80 / ISO-A 8" | 210 | 171,4 - N. 6 / M16 | 139,719 | 6-80 | 145 | M115x1,5 |

MSCTNR/ISO-A



I mandrini portapinze MSCTNR nascono per attrezzare le teste secondarie dei torni a CNC, sono realizzati in un blocco di acciaio, cementato e temprato a 60 HRC.

Sono totalmente rettificati per assicurare la massima durata, precisione e bilanciatura.

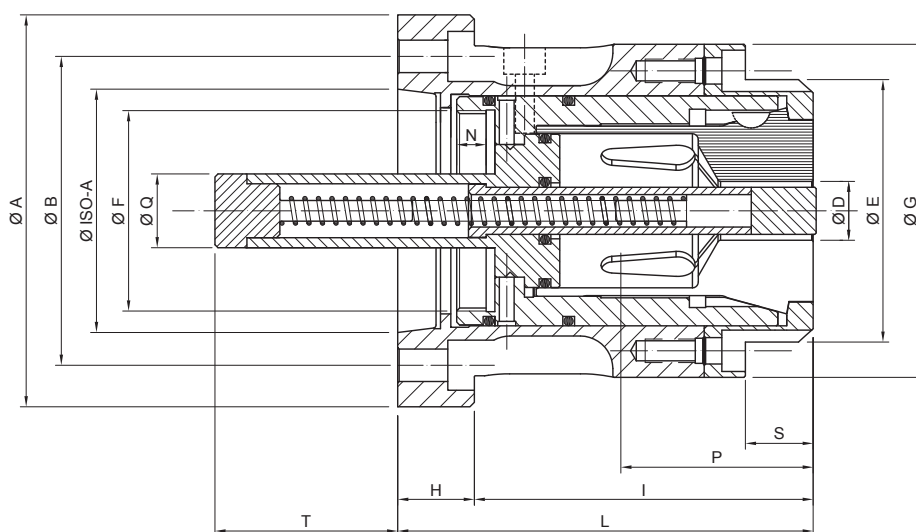
I mandrini portapinze MSCTNR sono realizzati con attacchi ISO-A (DIN 55026) ed a FLANGIA (AF).

L'apertura e la chiusura della pinza nel mandrino MSCTNR avviene mediante cilindro idraulico o pneumatico applicato posteriormente all'albero del tornio.

La pinza montata nel mandrino MSCTNR è a semplice cono tipo BA.

Possono essere altresì montate, mediante opportuni adattatori, le pinze espansibili tipo PE e PET.

| Dimensioni di ingombro | | | | | | | | | | FORZA KN | | VELOCITÀ DI ROTAZIONE RPM | PESO KG |
|------------------------|----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|-------------------|---------------------|---------------------------|---------|
| G | H | I | L | M | N | P | Q | S | T | Trazione o spinta | Serraggio sul pezzo | | |
| 103 | 26 | 115 | 141 | - | 13 | 63 | 25 | 23 | 64 | 45 | 72 | 7000 | 8 |
| 103 | 26 | 115 | 141 | - | 13 | 63 | 25 | 23 | 64 | 45 | 72 | 7000 | 9 |
| 113 | 26 | 115 | 141 | - | 13 | 63 | 25 | 23 | 64 | 45 | 72 | 7000 | 10 |
| 113 | 32 | 111 | 143 | -- | 13 | 63 | 25 | 23 | 62 | 45 | 72 | 7000 | 12 |
| 130 | 26 | 129 | 155 | - | 13 | 76 | 25 | 40 | 76 | 45 | 72 | 6000 | 13 |
| 130 | 26 | 133 | 159 | - | 13 | 76 | 25 | 40 | 81 | 45 | 72 | 6000 | 14 |
| 150 | 26 | 137 | 163 | - | 13 | 82 | 28 | 40 | 81 | 45 | 72 | 6000 | 17 |
| 175 | 35 | 153 | 188 | - | 14 | 92 | 28 | 50 | 77 | 45 | 72 | 6000 | 25 |



P = LENGHT MAX PIECE (WITH PIECE EJECTOR)

Il mandrino MSCTNR è dotato del “GRUPPO ESPULSORE PEZZO” qualora il tornio ne sia sprovvisto.

Su richiesta il mandrino è fornibile senza “Gruppo Espulsore Pezzo”, per essere montato su torni già dotati in origine di tale gruppo.

Il mandrino portapinzze MSCTNR è stato realizzato in modo da sfruttare il massimo avvicinamento dei gruppi torrette portautensili.