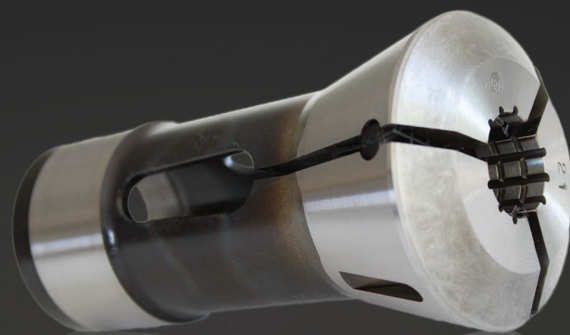


PINZE STRINGIBARRA GILDEMEISTER

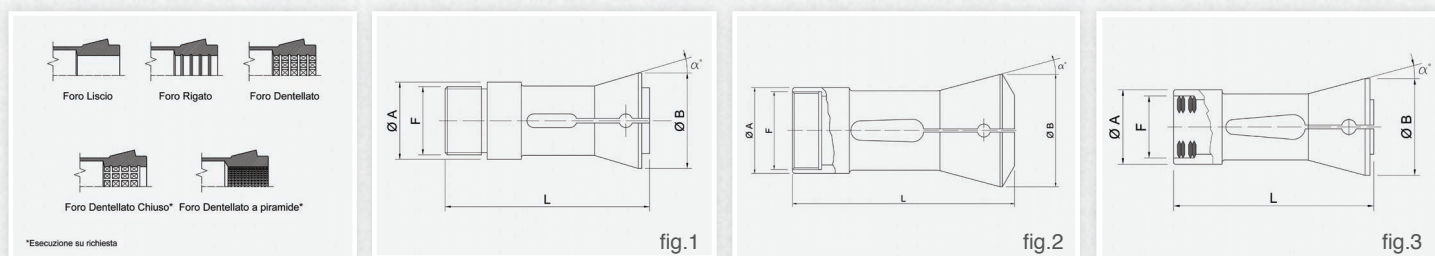


Le pinze per torni pluri-mandrino sono del tipo "a trazione" effettuata tramite tirante interno alla macchina.

Possano avere il filetto di attacco interno oppure esterno.

Consentono lavorazioni molto precise.

Oltre all'alesaggio tipico delle pinze (tondo, esagonale, quadro) è possibile realizzarle anche con sagome a disegno del committente.



Scheda tecnica

CODICE E	DESCRIZIONE	FIG.	DIMENSIONI					ALESAGGIO MAX		
			A	B	L	α	FILETTO F	TONDE	ESAG.	QUADRE
9013E	AS12	2	26,8	34	88	15°5'	M24X1 SIN.	12	11	8
9012E	AS16/20 GS/GM20	1	34	42	90	16°	M30X1 SIN.	23	19	14
9017E	AS 16/20 VARIANTE 25	2	38	45,5	90	16°	M34X0,75 SIN.	27	24	18
9023E	GM16 AC	3	30	39	80,5	15°	ATCB Ø 27,12X1,5 - 60°	16	14	11
9045E	AS25	2	45	60,4	164	15°	M40X1 SIN.	25	22	17
	GM26 AC	3	41	53	106	15°	ATCB Ø 37X2,7 - 30°	26	22	18
	GS25	2	45	60,4	164	15°	M40X1,5 SIN.	25	22	17
9069E	AS/GS32 GM32/35	2	53	69,4	137	15°	M48X1,5 SIN.	38	31	22
9115E	AS/GS/GM42	2	64	80,5	134	15°	M59X1,5 SIN.	45	40	28
9132E	AS48	2	70	90,4	167,5	15°	M65X1,5 SIN.	53	45	33
9178E	AS67	2	90	115,4	183,5	15°	M85X1,5 SIN.	67	58	47
9209E	AS82	2	109	138,4	201	15°	M102X1,5 SIN.	82	70	57
9239E	AS100	2	128	160,4	263	15°	M122X1,5 SIN.	100	87	71