

/ Mandrino Portapinze tipo MSCTNR/AF

I mandrini portapinze MSCTNR nascono per attrezzare le teste secondarie dei torni a CNC, sono realizzati in un blocco di acciaio, cementato e temprato a 60 HRC.

Sono totalmente rettificati per assicurare la massima durata, precisione e bilanciatura.

I mandrini portapinze MSCTNR sono realizzati con attacchi ISO-A (DIN 55026) ed a FLANGIA (AF).

L'apertura e la chiusura della pinza nel mandrino MSCTNR avviene mediante cilindro idraulico o pneumatico applicato posteriormente all'albero del tornio

La pinza montata nel mandrino MSCTNR è a semplice cono tipo BA.

Possono essere altresì montate, mediante opportuni adattatori, le pinze espansibili tipo PE e PET.

Il mandrino MSCTNR è dotato del "GRUPPO ESPULSORE PEZZO" qualora il tornio ne sia sprovvisto.

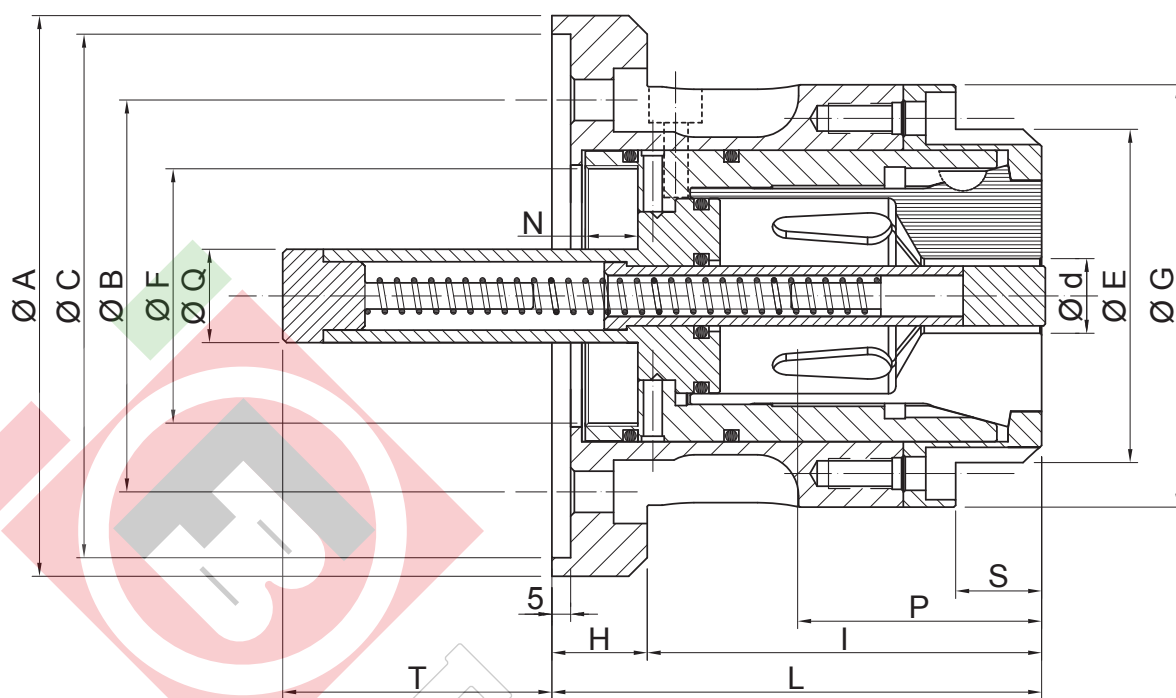
Su richiesta il mandrino è fornibile senza "Gruppo Espulsore Pezzo", per essere montato su torni già dotati in origine di tale gruppo.

Il mandrino portapinze MSCTNR è stato realizzato in modo da sfruttare il massimo avvicinamento dei gruppi torrette portautensili.

MSCTNR/AF



ARTICOLO MANDRINO	Dimensioni di ingombro						
	MODELLO MANDRINO	A	B-N°VITI TCE	C	d min. ÷ max.	E	F
01 110 0420 350	MSCTNR-42 / AF-110	120	82,6 - N. 3 / M10	110	4~42	80	M50x1,5
01 115 0420 350	MSCTNR-42 / AF-115	125	82,6 - N. 3 / M10	115	4~42	80	M50x1,5
01 140 0420 450	MSCTNR-42 / AF-140	150	104,8 - N. 6 / M10	140	4~42	80	M58x1,5
01 140 0520 450	MSCTNR-52 / AF-140	150	104,8 - N. 6 / M10	140	4~52	90	M68x1,5
01 170 0520 450	MSCTNR-52 / AF-170	180	133,4 - N. 6 / M12	170	4~52	90	M68x1,5
01 140 0600 450	MSCTNR-60 / AF-140	150	104,8 - N. 6 / M10	140	4~60	114	M72x1,5
01 170 0600 450	MSCTNR-60 / AF-170	180	133,4 - N. 6 / M12	170	4~60	114	M72x1,5
01 150 0700 450	MSCTNR-70 / AF-150	157	104,8 - N. 6 / M10	150	5~70	125	M100x1,5
01 170 0700 450	MSCTNR-70 / AF-170	180	133,4 - N. 6 / M12	170	5~70	125	M100x1,5
01 180 0800 450	MSCTNR-80 / AF-180	187	160,0 - N. 6 / M16	180	6~80	145	M115x1,5



P = LENGHT MAX PIECE (WITH PIECE EJECTOR)

Dimensioni di ingombro										FORZA KN		VELOCITÀ DI ROTAZIONE RPM	PESO KG
G	H	I	L	M	N	P	Q	S	T	Trazione o spinta	Serraggio sul pezzo		
103	26	105	131	-	13	63	25	23	74	45	72	7000	6
103	26	105	131	-	13	63	25	23	74	45	72	7000	7
103	26	105	131	-	13	63	25	23	74	45	72	7000	9
113	26	105	131	-	13	63	25	23	74	45	72	7000	10
113	32	105	131	-	13	63	25	23	74	45	72	7000	11
130	26	121	147	-	13	76	25	40	84	45	72	6000	12
130	26	121	147	-	13	76	25	40	84	45	72	6000	13
150	26			-	13	82	28	40	89	45	72	6000	16
150	26	129	155	-	13	82	28	40	89	45	72	6000	16
175	31	140	171	-	14	92	28	50	94	45	72	6000	22