

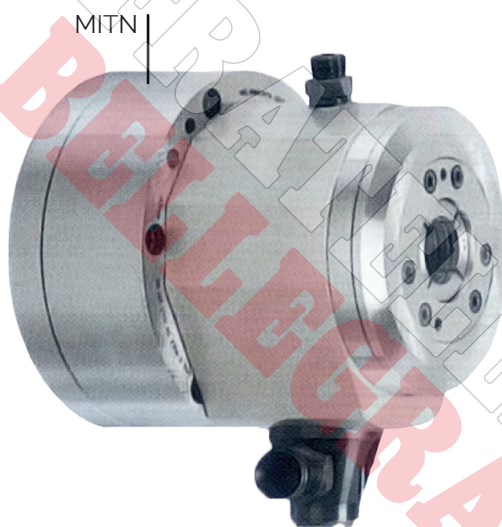
/ MANDRINO IDRAULICO MITN

Mandrino ad azionamento idraulico (mediante centralina idraulica), con elevata forza di serraggio, per macchine senza cilindro posteriore.

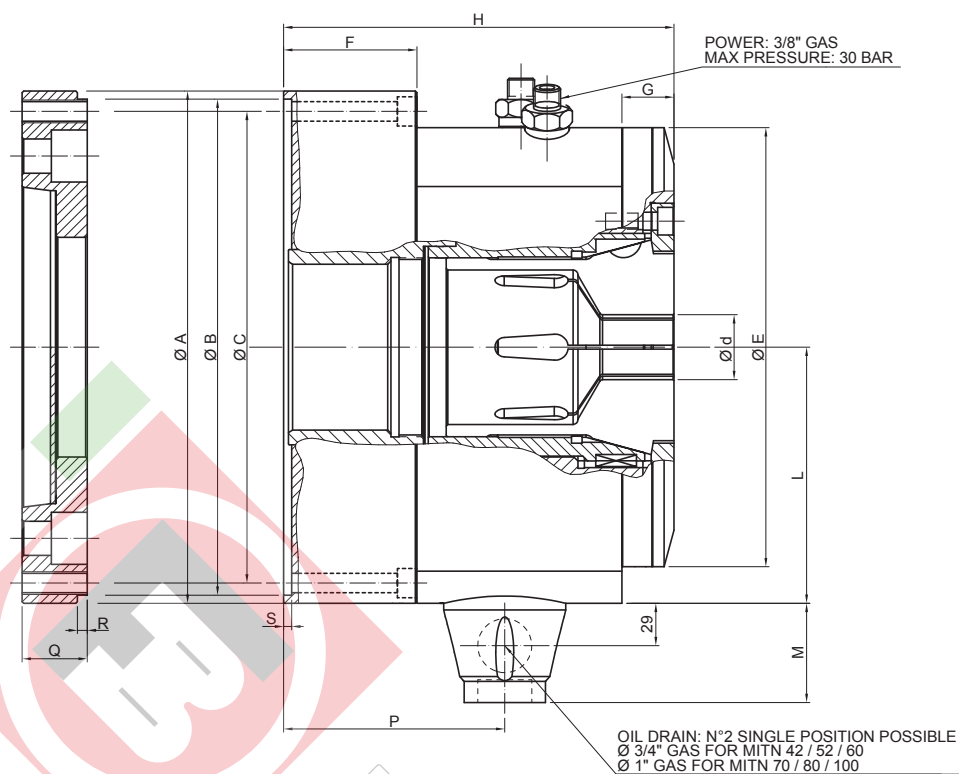
Serve per lavorazioni da barra e da ripresa.

Può montare pinze a semplice cono tipo BA (tipo DIN 6343)

I mandrini tipo Mitn sono realizzati in un blocco di acciaio, cementato e temperato a 60 HRC e sono totalmente rettificati per assicurare la massima Durata, Precisione, Bilanciatura.



MODELLO MANDRINO	DIMENSIONI DI INGOMBRO							
	A	B	C - N° VITI TCE	d min.-max.	E	F	G	H
MITN 42	195	185	171 - N. 6 / M10	3-42	154	57	24	175
MITN 52	215	205	190 - N. 6 / M10	3-52	173	57	24	180
MITN 60	230	218	205 - N. 6 / M10	4-60	188	66	28	195
MITN 70	260	250	235 - N. 6 / M10	6-70	218	73	28	208
MITN 80	280	270	255 - N. 6 / M10	10-80	238	73	29	218



Può funzionare durante il moto permettendo di sostituire il pezzo lavorato senza fermare la macchina.

Ha una elevata forza di serraggio con rapido bloccaggio dei pezzi, garantendo precisione, produzione e durata.

I mandrini tipo Mitn sono realizzati in attacco flangia (AF) e montato vari tipi di flangie con attacchi ISO-A (DIN 55026), D1 CAMLOCK (DIN 55029) ecc..

L'apertura e chiusura delle Pinze e delle pinze espansibili nel mandrino Mitn avviene mediante alimentazione idraulica nel mandrino tramite centralina idraulica.

Alimentazione:

Mediante centralina idraulica (non fornita) con filtro da 50-60 microns sull'aspirazione della pompa e 10 microns sulla mandata.

/ Mandrino Idrraulico MITN

DIMENSIONI DI INGOMBRO				DIMENSIONI FLANGE ISO-A		FORZA DI SPINTA A 30 BAR MAX	DRENAGGIO OLIO A 50° dm ³ /min	VELOCITA' DI ROTAZIONE Rpm	PESO KG
L	M	P	S	Q	R	KN			
91,5	59	105	4	22	5	43	4	3000	30,0
101,5	59	110	4	24	5	53	4	3000	33
109	59	120	4	28	5	62	5	2500	36
123	67	130	5	28	6	85	5	2200	50
133	67	130	5	30	6	101	6	2000	62