

/Mandrino PortaPinze tipo MSCTN/ISO-A

I mandrini portapinze **MSCTN** nascono come **attrezzo di serraggio classico per i torni a CNC**.

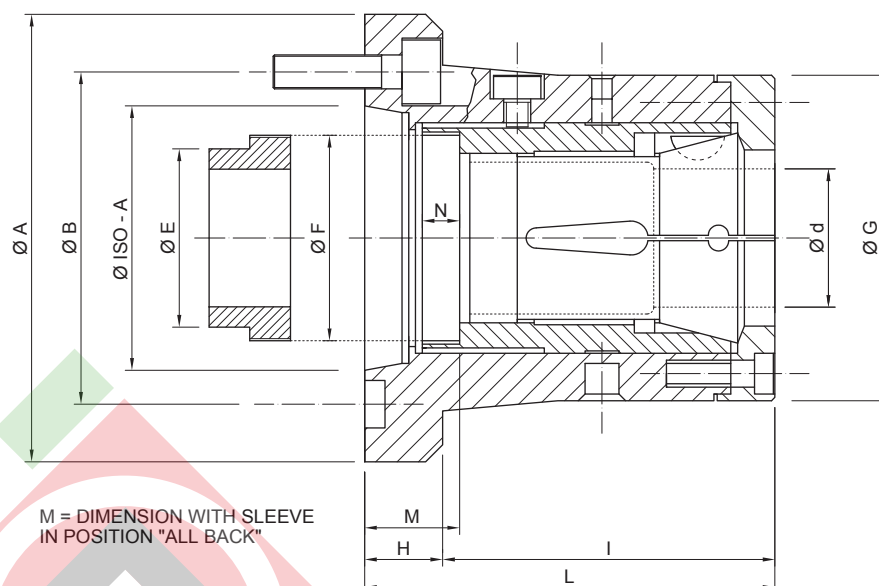
Sono realizzati in un blocco di acciaio, cementato e temprato a 60 HRC. Sono totalmente rettificati per assicurare la massima durata, precisione e bilanciatura.

I mandrini portapinze MSCTN sono realizzati con attacchi ISO-A (DIN 55026) ed a FLANGIA (AF).

L'apertura e la chiusura delle PINZE e delle pinze espansibili nel mandrino MSCTN avviene mediante cilindro idraulico o pneumatico applicato posteriormente all'albero del tornio.



ARTICOLO MANDRINO	Dimensioni di ingombro						
	MODELLO	A	B N°VITI TCE	ISO-A	d min. ÷ max.	E	F
01 0040 320 200	MSCTN-32 / ISO-A 4"	115	82,6 - N. 3 / M10	63,513	3 ~ 32	39	M48X1,5
01 0040 420 200	MSCTN-42 / ISO-A 4"	115	82,6 - N. 3 / M10	63,513	4 ~ 42	50	M52X1,5
01 0050 420 200	MSCTN-42 / ISO-A 5"	140	104,8 - N. 4 / M10	82,563	4 ~ 42	50	M58X1,5
01 0050 520 200	MSCTN-52 / ISO-A 5"	140	104,8 - N. 4 / M10	82,563	4 ~ 52	55	M68X1,5
01 0060 520 200	MSCTN-52 / ISO-A 6"	170	133,4 - N. 6 / M12	106,375	4 ~ 52	55	M68X1,5
01 0060 600 200	MSCTN-60 / ISO-A 6"	170	133,4 - N. 6 / M12	106,375	4 ~ 60	74	M82X1,5
01 0080 600 200	MSCTN-60 / ISO-A 8"	220	171,4 - N. 6 / M12	139,719	4 ~ 60	74	M82X1,5
01 0060 700 200	MSCTN-70 / ISO-A 6"	170	133,4 - N. 6 / M12	106,375	6 ~ 70	85	M100X1,5
01 0080 700 200	MSCTN-70 / ISO-A 8"	220	171,4 - N. 6 / M16	139,719	6 ~ 70	85	M100X1,5
01 0080 800 200	MSCTN-80 / ISO-A 8"	220	171,4 - N. 6 / M16	139,719	6 ~ 80	95	M115X1,5



Le pinze installabili nel mandrino MSCNT possono essere:

- del tipo "spinto" a semplice cono tipo BA o doppio cono tipo BD, multidiametro a settori tipo BAS;
- a trazione tipo BE; espansibili tipo PE e PET.

Per lavorazioni da barra si consiglia l'utilizzo delle pinze a doppio cono tipo BD; per lavorazioni da "ripresa" si consiglia l'utilizzo delle pinze a semplice cono tipo BA.

A richiesta si possono montare, con opportuni adattatori, differenti tipologie di pinze, tipo le "Schaublin (tipo F e tipo W), "Hardinge", "Crawford" etc...

Dimensioni di ingombro						FORZA KN		VELOCITÀ DI ROTAZIONE RPM	PESO KG
G	H	I	L	M	N	Trazione o spinta	Serraggio sul pezzo		
88	25	96	121	30	14	35	56	8000	4.5
98	25	103	128	30	14	45	72	8000	4.5
98	25	107	132	32	14	60	96	8000	7
108	25	107	132	32	14	60	96	8000	7.5
108	32	102	134	34	14	60	96	8000	7.5
130	26	125	151	34	14	100	160	7000	13
130	35	118	153	36	14	100	160	7000	17.5
145	26	130	156	34	14	100	160	7000	13
145	35	124	159	37	14	100	160	7000	22
175	35	144	179	44	16	150	240	6000	25